



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU
I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/97-04/76
URBROJ: 558-03/1-98-1
Zagreb, 06. veljače 1998

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "VAGORAD" d.o.o., donosi se

RJEŠENJE
o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - Tvornička oznaka mjerila: LTS GSW, LTS GSP i LTS GSC
 - Proizvođač mjerila: LIBELA TRADE-SERVIS d.o.o.
 - Mjesto i država: Celje, Slovenija
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1105
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 4 stranice.

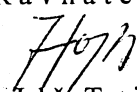
OBRAZLOŽENJE

Tvrtka "VAGORAD" d.o.o. podnijela je 03. lipnja 1997. godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. (I), (II), (III) i (III).

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

Ravnatelj:


dr. sci. Jakša Topić, dipl.ing.

Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

1. TEHNIČKI OPIS VAGA TIP LTS GSW, LTS GSP i LTS GSC

Elektromehanička vaga tipa LTS GSW namijenjena je za mjerenje mase u izravnom obračunu, vage tipa LTS GSP su i s računalom cijene a vage tipa LTS GSC osim mjerenja mase služe i za brojanje.

Djelovanje sile od mase na prijammiku mase, prenosi se konstrukcijom određenim načinom na sklop mjernog pretvornika.

Za dovođenje vage u horizontalan položaj služe četiri podesive nožice i ugrađena razulja.

Pokazivač je ugrađen u kućište vage na strani kupca i poslužitelja, na stupu ili odvojen te se postavlja na stol ili zid .

Vage se mogu priključiti na tiskač ili PC računalo, putem sučelja RS 232C za dalju obradu (etiketiranje i sl.) .

Tipkovnica za upravljanje ugrađena je na strani rukovatelja.

1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijammiku mase uzrokuje promjenu električnog signala iz mjernog pretvornika koji je razmjernan promjeni iznosa mase na prijammiku mase. Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču te izvršava ostale programirane operacije. Gotov broj dobiven iz mikroračunala i pokazan na pokazivaču predstavlja masu odloženu na prijammik mase.

2. TEHNIČKI PODACI

2.1. Razred točnosti

(III)

POSREDOVANJE ZA
POSREDOVANJE ZA
POSREDOVANJE ZA
Mari
POSREDOVANJE ZA

3. ELEKTRONIČKI UPRAVLJAČKO - POKAZNI UREĐAJ I MJERNI PRETVORNICI

3.1. Elektronički - upravljačko pokazni uređaj

Pokazni uređaj je sa dvostranim pokazivačem ugrađen u vagu na strani kupca i poslužitelja, na stupu ili odvojen.

Radom vage upravlja se putem tipkovnice ugrađene na strani rukovatelja.

3.1.1. Osnovne funkcije

- uređaj za automatsku korekciju ničtice

- uređaj za poluautomatsko izjednačavanje tare

(subtraktivna tara)

- uređaj za nivelaciju

-test EPU i pokazivača (ukoliko postoji pogreška pokazivač pokazuje "FFFF")

- ograničenje mjerenja tiskanja naljepnica ispod Min i pokazivanja preko Max mjerenja (FFFF)

3.1.2. Napajanje

Napajanje vage može biti direktno iz mreže 110/220 V i 50/60 Hz ili putem istosmjerne struje iz punivih baterija .

3.2. Mjerni pretvornici

U vage se ugrađuju 1(jedan) ili četiri mjerna pretvornika proizvođača Celetron, Eurocell, Hottinger, Revere, Scaime, Tedeo ili drugi odobreni za upotrebu.

4. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Opis crteža	Sadržaj crteža
Slika 1	Izgled vage LTS GSW i EPU LTS GSW i prijamnika tereta na 4 pretvornika mase
Slika 2	Izgled vage LTS GSP i LTS GSC

IZDAVAČ
REPUBLIKA HRVATSKA
Ministarstvo
Znanosti i
Visokog obrazovanja
10000 Zagreb
BEOGRAD
10000 Zagreb

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I),(II),(III) i (IIII).

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake:

- tvrka ili znak proizvođača
- tip vage
- razred točnosti
- službena oznaka tipa vage: HR M-3-1105
- serijski ili tvornički broj vage
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- ispitni podjeljak ($e= \dots$) i podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- temperaturno područje rada
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto kućišta vage (pored prikaznika), tako da ne ometa niti jednu funkciju vage. Zaštita od neovlaštenog pristupa korisnika (rastavljanja i podešavanja) vrši se postavljanjem zaštitnog žiga.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja zaštitnim žigom (plombom) ili zaštitnom naljepnicom.

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Žig vrijedi 2 (dvije) godine.

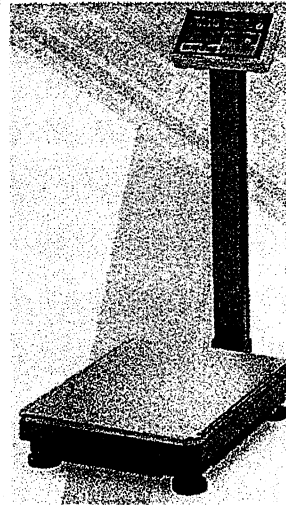
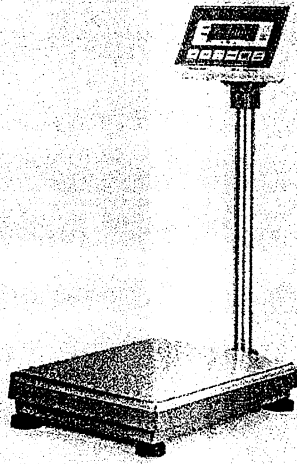
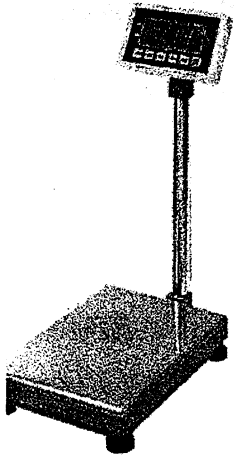
7. OPASKA

7.1 Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njenom održavanju.

7.2.Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

DRŽAVNI ZAVOD ZA METROLOGIJU I KONTROLU KVALITETE
REPUBLIKA HRVATSKA

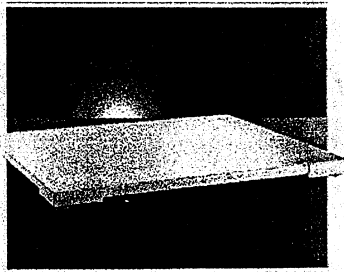
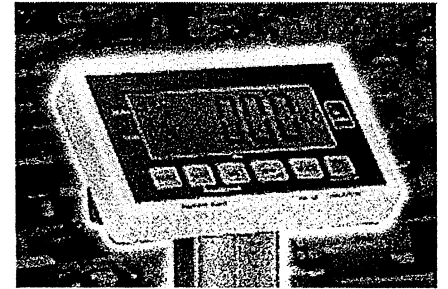
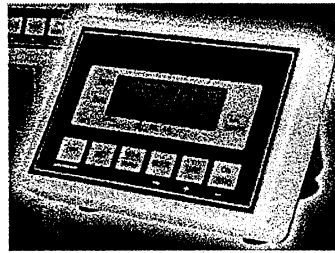
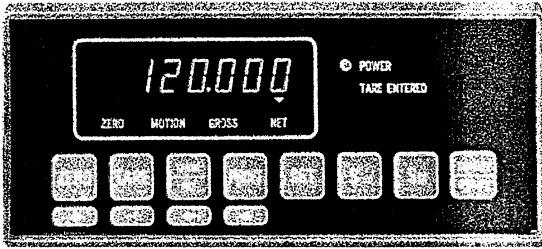
Tip vage : LTS GSW



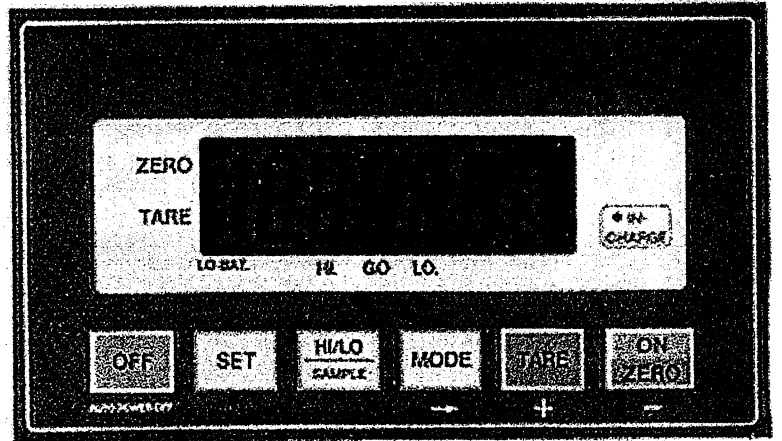
EPU LTS GSW – NWP 1705

EPU GSW – NWP 1707

EPU GSW – 150FW



Platforma na 4 pretvornika mase

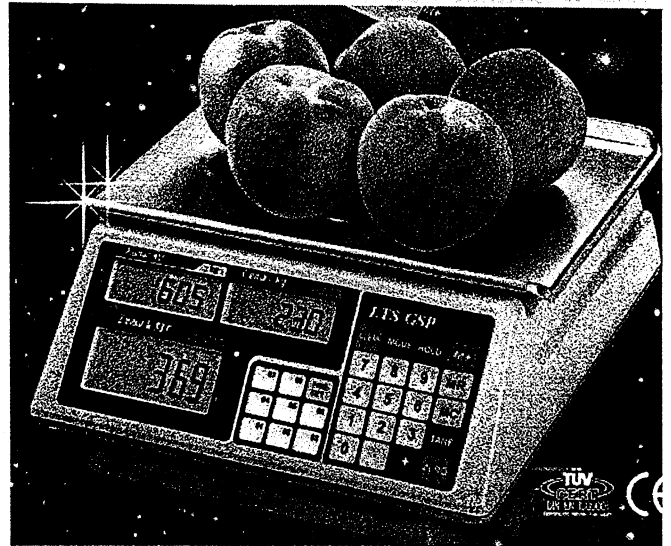
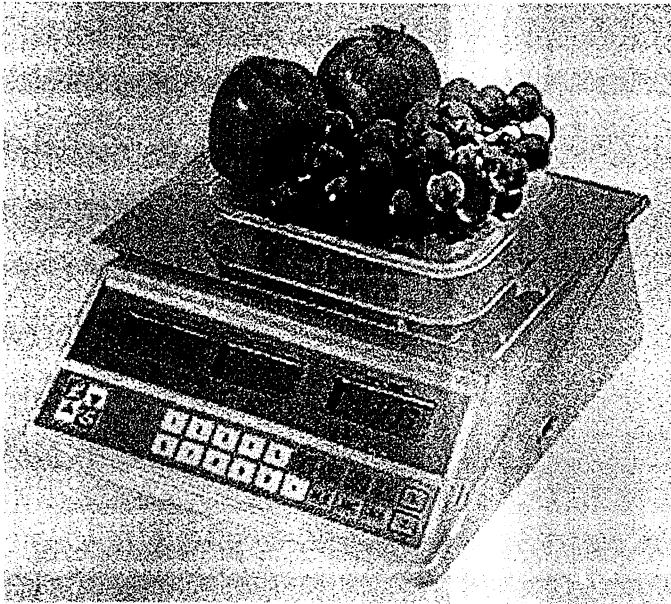


EPU GSW – 150 NW

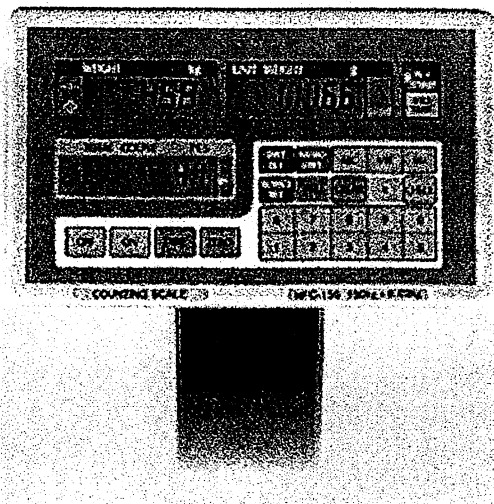
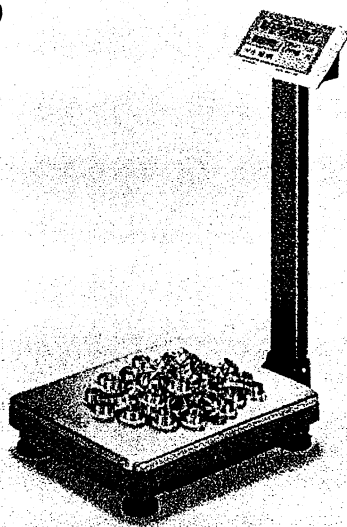
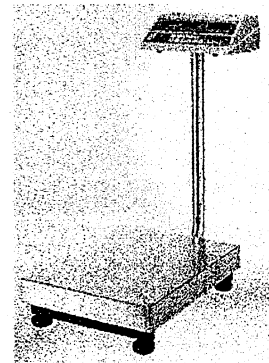
Slika 1

DRŽAVNI ZAVOD ZA
NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO
p.p. 375
10002 ZAGREB
Han

Tip vage : LTS GSP



Tip vage : LTS GSC



LTS GSC - 150 NC

Slika 2

DRŽAVNI ZAVOD ZA
NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO
p.p. 375
10002 ZAGREB